

Protokol z měření PMI*The PMI Test Report*

No.: 2024 / 0007

Údaje zákazníka / Customer's data:

Zákazník: <i>Customer:</i>	Vinařský dům Kopeček, s.r.o. Hodonínská 306 696 03 Dubňany	Ke zkuš. listu č.: <i>To testing form No.:</i>	Email z 1. 2. 2024
		Zakázka č.: <i>Shop order No.:</i>	--
Datum přijetí: <i>Date of receipt:</i>	02. 02. 2024	Objednávka č.: <i>Purchase order No.:</i>	Email z 1. 2. 2024
Výrobek: <i>Product:</i>	1 - Plech 0,6 mm	Norma: <i>Standard:</i>	A240/A240M: 2023 ČSN EN 10088-3
Výkres č.: <i>Drawing No.:</i>	--	Jakost: <i>Grade:</i>	AISI 304
Dokument č.: <i>Document No.:</i>	--	Tavba: <i>Heat:</i>	--
Poznámka: <i>Note:</i>	--		

Metoda / Method:

Postup VTC: <i>VTC procedure::</i>	QP-VTC.10 GEN-0006 E5/R0 POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION	Metoda: <i>Method:</i>	XRF
Typ zkoušky: <i>Type of test:</i>	Porovnání měřeného chemického složení kritických prvků (Mn, Ni, Cr) / <i>Compare of measured chemical composition of critical elements (Mn, Ni, Cr)</i> Standardní nejistota měření (U) byla získána opakovaným měřením analyzovaného vzorku. Nejistota měření je vyjádřena jako rozšířená nejistota měření s koeficientem rozšíření k=2 pro hladinu významnosti 95 %. / <i>The standard measurement uncertainty (U) for the elements has been calculated based on repeated measurement of the analysed sample. The measurement uncertainty is expressed as the expanded uncertainty with a coverage factor k = 2 to a 95%-level of significance.</i>		
Úprava vzorku: <i>Sample preparation</i>	Odmaštění povrchu / <i>Degreased surface</i>		
Přístroj: <i>Instrument:</i>	NITON XL5 v.č. X 501663	Datum posledního servisu: <i>Date of the last service:</i>	20. 07. 2023
Analytický program: <i>Anal. programme:</i>	Základní kovy / <i>General Metals</i>	Kontrola kalibrace: <i>Check of calibration:</i>	02. 02. 2024

Postup VTC: <i>VTC procedure:</i>	QP-VTC.10 GEN-0006 E5/R0 POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION	Metoda: <i>Method:</i>	Tepelně vodivostní metoda <i>Thermal Conductivity Method</i>
Typ zkoušky: <i>Type of test:</i>	Porovnání měřeného chemického složení kritických prvků (N) / <i>Compare of measured chemical composition of critical elements (N)</i>		
Povrchová úprava vzorku: <i>Sample surface preparation</i>	Odmaštění povrchu, stříhání <i>Degreased, drilling, cutting</i>		
Přístroj: <i>Instrument:</i>	TC-436, v.č. 214/232, Tepelně vodivostní metoda <i>TC-436, serial No. 214/232, Thermal Conductivity Method</i>	Datum posledního servisu: <i>Date of the last service:</i>	17. 05. 2023
Analytický program: <i>Analytical programme:</i>	Kanál DUSIK 2 <i>Channel DUSIK 2</i>	Kontrola kalibrace: <i>Check of calibration:</i>	03. 02. 2024



Protokol z měření PMI

The PMI Test Report

No.: 2024 / 0007

Postup VTC: VTC procedure::	QP-VTC.10 GEN-0006 E5/R0 POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION	Metoda: Method:	Spalovací metoda s IČ detekcí Combustion Infrared Detection Method
Typ zkoušky: Type of test:	Porovnání měřeného chemického složení kritických prvků (C, S) Compare of measured chemical composition of critical elements (C, S)		
Povrchová úprava vzorku: Sample surface preparation	Odmaštění povrchu, obroušení, vrtání Degreased, grinded surface, drilling		
Přístroj: Instrument:	CS-444, v.č. A382F385, Spalovací metoda s IČ detekcí CS-444, serial No. A382F385, Combustion Infrared Detection Method	Datum posledního servisu: Date of the last service:	17. 05. 2023
Analytický program: Analytical programme:	Kanál 0,996 Channel 0,996	Kontrola kalibrace: Check of calibration:	02. 02. 2024

Postup VTC: VTC procedure::	QP-VTC.10 GEN-0006 E5/R0 POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION	Metoda: Method:	gravimetricky gravimetric
Typ zkoušky: Type of test:	Porovnání měřeného chemického složení kritických prvků (Si) Compare of measured chemical composition of critical elements (Si)		
Úprava vzorku: Sample preparation:	Odmaštění povrchu, stříhání Degreased, drilling, cutting		
Přístroj: Instrument:	--	Datum posledního servisu: Date of the last service:	--
Analytický program: Analytical programme:	--	Kontrola kalibrace: Check of calibration:	06. 02. 2024

Postup VTC: VTC procedure::	QP-VTC.10 GEN-0006 E5/R0 POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION	Metoda: Method:	titrace titrimetric
Typ zkoušky: Type of test:	Porovnání měřeného chemického složení kritických prvků (P) Compare of measured chemical composition of critical elements (P)		
Úprava vzorku: Sample preparation:	Odmaštění povrchu, stříhání Degreased, drilling, cutting		
Přístroj: Instrument:	--	Datum posledního servisu: Date of the last service:	--
Analytický program: Analytical programme:	--	Kontrola kalibrace: Check of calibration:	06. 02. 2024
Ident. VTC: Ident. VTC:	H00167 2024/62257		

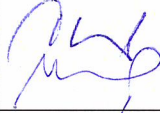


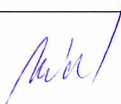


Protokol z měření PMI

The PMI Test Report

No.: 2024 / 0007

Schvalování / Approving:

	Jméno/Tel.: Name/Tel.:	Podpis: Signature:	Datum: Date:	Razítko: Stamp:
Zkoušel: Tested by:	Osúchová D. Míčková P. 606 781 701		02. 02. 2024 - 06. 02. 2024	
Zpracoval: Processed by:	Ing. Mikšanová, Ph.D. 59 595 2685		07. 02. 2024	
Zodpovědná osoba za PMI: Responsible person for PMI :	Ing. Mičková 595 95 7761		07. 02. 2024	



Material specification (Wt %)																	
Grade	C		Mn		Si		P		S		Ni		Cr		N		Standard
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	
AISI 304 (1.4301)	-	0,08	-	2,00	-	0,75	-	0,045	-	0,030	8,0	11,0	18,0	20,0	-	0,10	A240/A240M: 2023
1.4301	-	0,07	-	2,00	-	1,00	-	0,045	-	0,03	8,0	10,5	17,5	19,5	-	0,10	ČSN EN 10088-3

Results of PMI (Wt %)																	
Item	C	U	Mn	U	Si	U	P	U	S	U	Ni	U	Cr	U	N	U	Evaluation (Vyhovuje / Accept, Nevyhovuje / Reject)
1	0,053	0,002	1,05	0,03	0,35	0,02	0,031	0,001	0,0046	0,0006	8,02	0,05	18,00	0,04	0,039	0,001	Vyhovuje / Accept

Standardní nejistota měření (U) byla získána opakovaným měřením analyzovaného vzorku. Nejistota měření je vyjádřena jako rozšířená nejistota měření s koeficientem rozšíření $k=2$ pro hladinu významnosti 95 %. / The standard measurement uncertainty (U) for the elements has been calculated based on repeated measurement of the analysed sample. The measurement uncertainty is expressed as the expanded uncertainty with a coverage factor $k = 2$ to a 95%-level of significance.

